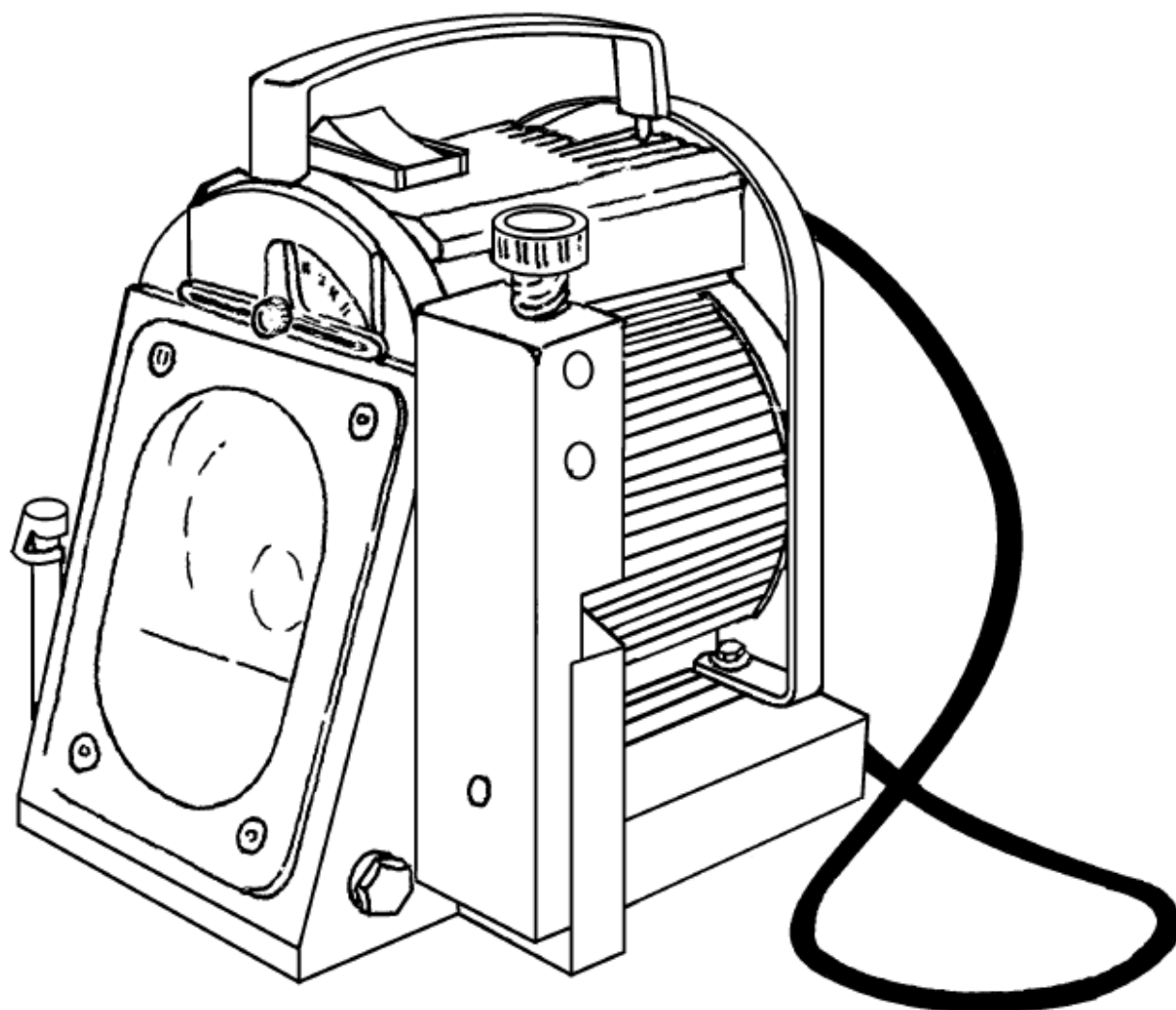


# G - Tech



## Návod pro obsluhu

0700 009 027

991015

## OBSAH

1.	BEZPEČNOSTNÍ POKYNY	2
2.	PŘÍPRAVA K PROVOZU A PŘEMÍSTOVÁNÍ STROJE	2
3.	OVLÁDACÍ PRVKY A VYBAVENÍ	2
4.	ZALOŽENÍ ELEKTRODY DO ELEKTRODOVÉHO DRŽÁKU	2
4.1	Úhly broušení do 25°	2
4.2	Úhly broušení nad 25°	2
4.3	Nastavení brusné pozice	3
4.4	Broušení elektrody	3
5.	ÚDRŽBA	3
6.	VÝMÉNA TĚSNĚNÍ	3
7.	TECHNICKÁ SPECIFIKACE	3
8.	ZAPRACOVÁNÍ	4
9.	POUŽITÉ ELEKTRODY	4
10.	BRUSNÁ KAPALINA	4
10.1	Užití	4
10.2	Nakládání s odpadem	4
11.	FYZIKÁLNÍ A CHEMICKÉ VLASTNOSTI	4
11.1	Odolnost a reagence	4
11.2	Škodlivé účinky na živý organizmus	5
11.3	Působení na okolí	5
11.4	Přeprava	5
11.5	Označování	5
12.	NÁHRADNÍ DÍLY	9

---

## 1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

---

Bezpečnostní pokyny uvedené v příložených pokynech pro užití (SUPPLIER'S DIRECTIONS FOR USE) je třeba prostudovat a důsledně dodržovat při instalaci a provozu stroje (brusky).

Tento manuál zároveň s uvedenými pokyny pro užití musí být trvale k dispozici personálu určenému k instalaci, k provozu a k údržbě.

---

## 2. PŘÍPRAVA K PROVOZU A PŘEMÍSTĚOVÁNÍ

---

Brusku G-TECH umístěte na pevné a rovné podlaze. Vypínač I/0 musí být v poloze 0.

Připojte zařízení G-TECH k síti s napětím, které je uvedeno na štítku, tj. 1 x 230 V / 50 Hz nebo 1 x 110 V / 50 Hz.

**Bruska se nesmí v žádném případě provozovat bez brusné kapaliny !!!**

Bruska je dodávána bez náplně brusné kapaliny, kterou je nutno před zahájením provozu do stroje nalít. Kapalina je dodávána se strojem v láhvi, která obsahuje více kapaliny, než je pro první naplnění stroje nutné. Naplňte stroj kapalinou na správnou úroveň - viz rysky s označením max. a min. na rámečku skleněného průhledu.

Z bezpečnostních důvodů je před přemístěováním G-TECH nutné nejprve brusnou kapalinu vypustit do správné a dobře utěsnitelné láhve.

G-TECH je možné používat za předpokladu, že teplota okolí se pohybuje od  $-10^{\circ}\text{C}$  do  $+40^{\circ}\text{C}$  a relativní vlhlost od 50% při  $40^{\circ}\text{C}$  do 90% při  $20^{\circ}\text{C}$ .

Konstrukce brusky je vyzkoušena podle podmínek stanovených třídou krytí IP 54.-

---

## 3. OVLÁDACÍ PRVKY A VYBAVENÍ

---

Hlavní vypínač	Rukojeť
Regulační šroub	Stupnice
Elektrodový držák	Vymezovací kroužek
Prázdná láhev 250 ml	Láhev 250 ml s brusnou kapalinou
Láhev pro odpad	

---

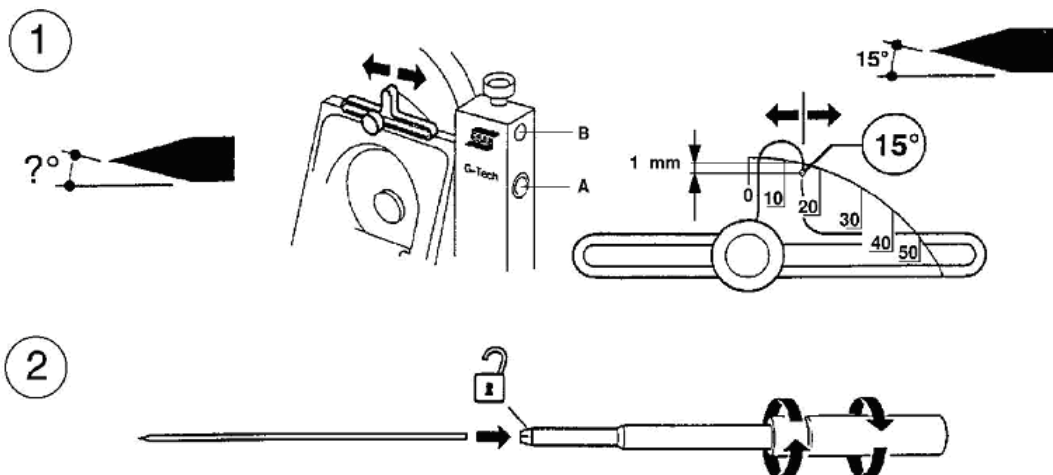
## 4. ZALOŽENÍ ELEKTRODY DO ELEKTRODOVÉHO DRŽÁKU

---

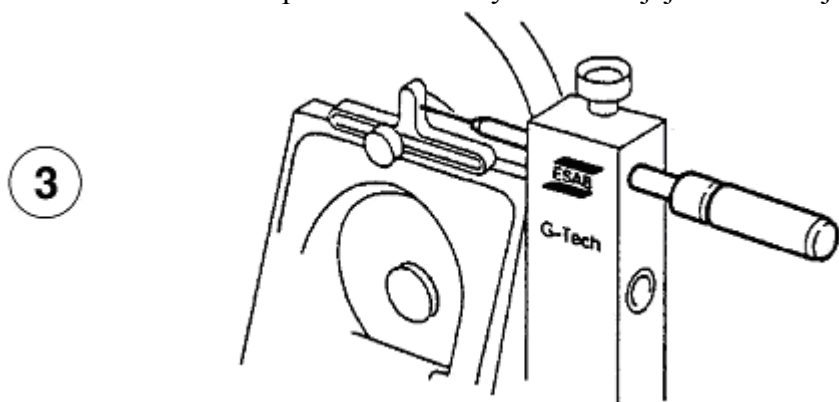
### 4.1 Úhly broušení do $25^{\circ}$

Úhel nabroušení je  $< 25^{\circ}$

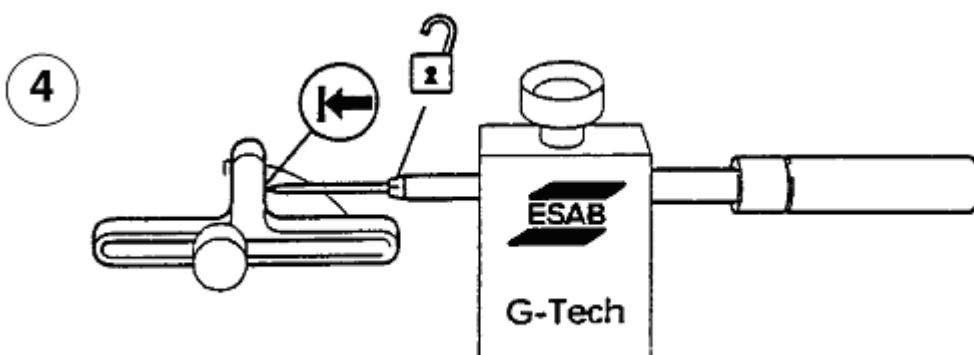
K nastavení požadovaného úhlu použijte T-kus z plastu. Jeho pravá hrana ukazuje stupně úhlu - viz obr. 1.



Utáhněte stavěcí matku. Elektrodu zasuňte volně do elektrodového držáku. Elektrodový držák s elektrodou nastavte do pozice B konzoly a zatlačte jej tak daleko jak půjde (nadoraz) - viz obr. 3.



Utáhněte elektrodu v držáku jakmile se špička elektrody dotkne T-kusu - viz obr. 4.



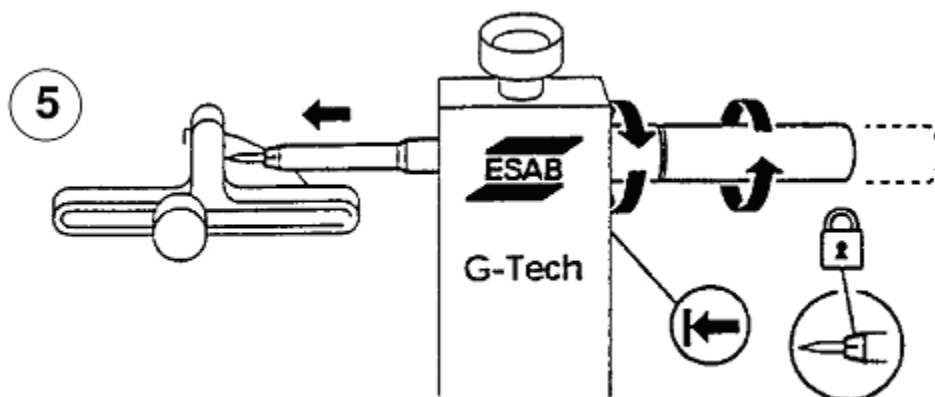
Následně nastavte brousící polohu (viz postup dle 4.3).

#### 4.2 Úhly broušení nad 25°

Úhel nabroušení je > 25°

T-kus sejměte z konzoly a utáhněte stavěcí matku. T-kus se při broušení nad úhly 25° nepoužívá. Elektrodu zasuňte volně do elektrodového držáku. Nasuňte 25 mm dlouhou trubku (s hladkou dírou) na váleček elektrodového držáku až k ramenu držáku. Trubka funguje jako vymežovací kroužek.

Elektrodový držák s elektrodou nastavte do pozice B konzoly a zatlačte jej tak daleko jak půjde (nadoraz). Utáhněte elektrodu v držáku jakmile špička elektrody dosáhne k rysce požadovaného úhlu.



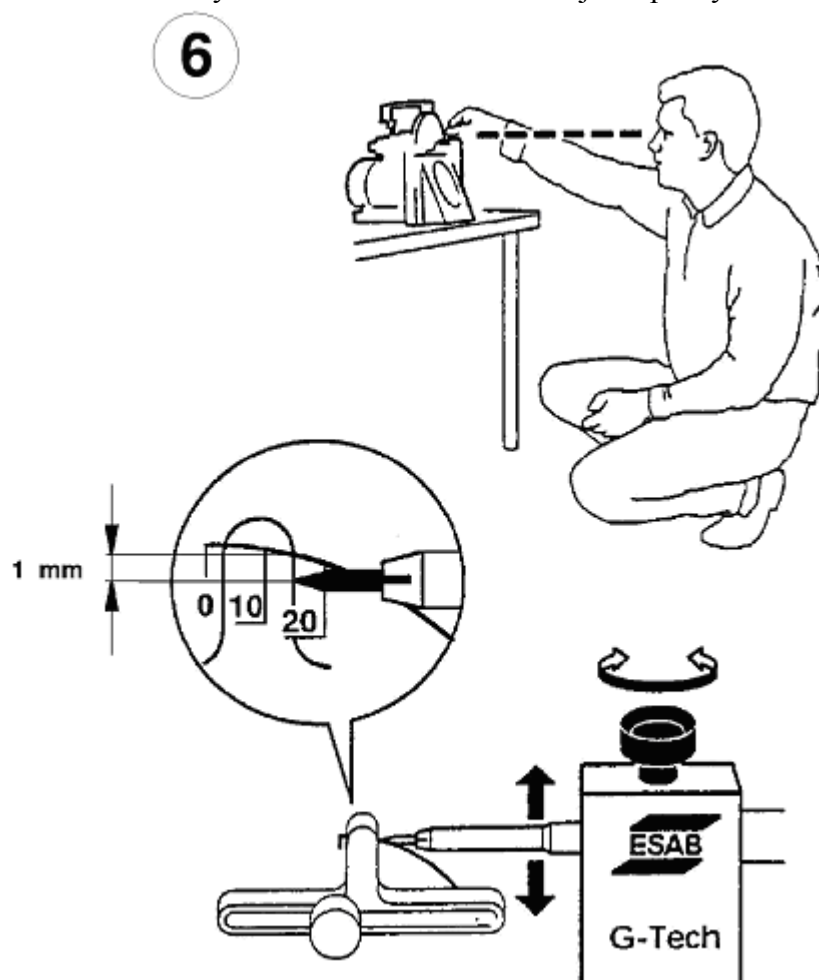
Následně nastavte brousící polohu (viz postup dle 4.3).

### 4.3 Nastavení brusné pozice

Kruhová stupnice na přední stěně brusky G-TECH zobrazuje brusný kotouč v brusné komoře.

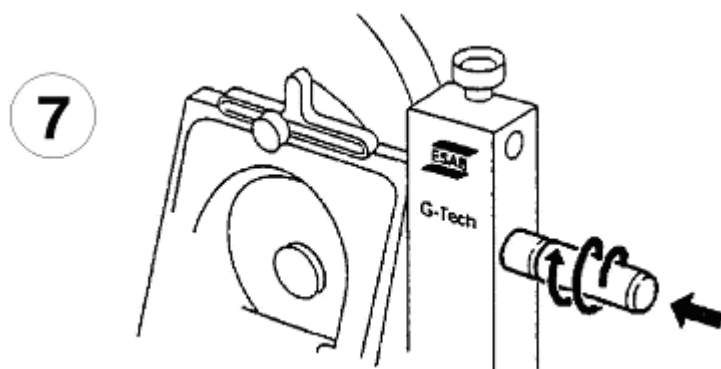
Špička elektrody musí být nyní nastavena do urovně cca 1 mm pod hranu stupnice.

Toho se dosáhne změnou výšky konzoly pomocí regulačního šroubu - jeho točením ve směru otáčení hodinových ručiček se konzola snižuje a opačným točením se zvedá (viz obr. 6).



### 4.4 Broušení elektrody

Spínačem I/O spustíte brusku G-TECH. Kompletní elektrodový držák přestavte z pozice B do pozice A. Lehce zatlačte elektrodový držák a současně s ním otáčejte. Elektroda se dostane do kontaktu s brusným kotoučem a začne vlastní broušení elektrody - viz obr. 7.



Při silném tlaku na elektrodový držák poklesnou otáčky motoru. Jakmile je elektrodový držák dotlačen do koncové polohy, proces broušení je ukončen a elektrodový držák lze opět vysunout. Při jeho vysouvání s ním mírně pootáčejte kolem jeho osy, abyste odstranili případnou brusnou kapalinu, která na něm mohla ulpět.

---

## **5. ÚDRŽBA**

---

V brusce musí být vždy dostatečné množství brusné kapaliny, aby byl zajištěn dokonalý oplach brusného prachu a zabezpečeno chlazení brusného diamantového kotouče. Správná úroveň hladiny brusné kapaliny se kontroluje na skle průhledu - musí být mezi ryskami min. a max., které jsou na rámečku průhledu. Hladinu často kontrolujte a v případě potřeby ihned brusnou kapalinu doplňte. Pouze originální brusná kapalina zaručuje optimální životnost brusného kotouče. K vypouštění brusné kapaliny použijte hadici (pozice 100 - viz obr. na str. 10). V láhvi k tomu určené kapalinu shromážděte pro recyklaci.

Odmontujte sklo průhledu (3) a brusnou komoru důkladně umyjte. Sklo namontujte zpět. Brusnou komoru naplňte znovu brusnou kapalinou do správné úrovně - viz značky min. a max. Pravidelně kontrolujte přívodní kabel.

---

## **6. VÝMĚNA TĚSNĚNÍ**

---

Po odmontování svislé konzoly na pravé straně brusky (při pohledu zpředu) je umožněn přístup k těsnění, které je uloženo v drážce stěny brusné komory. Těsnění se musí úplně vyjmout. Tato operace se obvykle provádí kleštěmi. Následně je nutno se ubezpečit, že drážka pro těsnění je beze zbytků usazenin a nečistoty. Pokud je původní těsnění z gumy je možno použít pro jeho vyjmutí slabý ostrý nůž a odstranění případných zbytků v drážce provést mechanicky nebo chemicky. Před založením nového těsnění se musí drážka pro těsnění vytřít voduvzdornou těsnicí kapalinou, která je součástí dodávky.

Náhradní těsnění má na vnitřní straně malou plastickou klipsu a na vnější straně výstupek. S plastickou klipsou na spodní straně (poloha 6 hodin) se těsnění silně zatlačí do drážky až se klipsa dotkne vnitřní stěny brusné komory. Svislá konzola se pak znovu namontuje a výstupek těsnění se pevně natlačí na konzolu.

---

## **7. TECHNICKÁ SPECIFIKACE**

---

Konstrukce brusky G-TECH je chráněna patentem č. 9500123.

Napájení: jednofázové střídavé napětí 1 x 110 V/50 Hz nebo 1 x 220-240 V/50 Hz.

Ochranná izolace bez ochranného kabelu 10 - 16 A UMEC 97/66/68 - CEE (7) VII.

---

## **8. ZAPRACOVÁNÍ**

---

Obsluha brusky G-TECH se musí řídit tímto manuálem. Navíc musí obdržet příslušné informace jak tento stroj používat.

---

## **9. POUŽITÉ ELEKTRODY**

---

Bruska je určena pro broušení wolframových elektrod.

---

## **10. BRUSNÁ KAPALINA**

---

Brusná kapalina musí být podle normy EP 770.

Složení: sloučeniny alkanolaminů, deriváty glykolu, konzervační prostředky a voda.

## 10.1 Užití

Brusná kapalina G-TECH je syntetické s vodou mísitelné mazivo určené pro broušení, je však také vhodné při zpracování oceli, litiny a neželezných kovů.

### Omezení

Výrobek je určen pouze pro v.u. použití v průmyslových procesech a nesmí se použít pro žádné jiné účely, ani pro potřebu v domácnostech. Při dodání je brusná kapalina smíchána s vodou v poměru 1 : 2.

## 10.2 Nakládání s odpadem

Kontaminovaný výrobek i zbytky je nutno skladovat v dodaných lahvích k tomu určených. Veškerý odpad a zbytky musí být vráceny do nejbližší sběrný chemických odpadů.

---

## 11. FYZIKÁLNÍ A CHEMICKÉ VLASTNOSTI

---

Vzhled: Zelená/červená kapalina

Hustota: 1,09 g/ml

Vůně: jemná vůně

Bod varu: cca 100° C

Bod tuhnutí: < 0° C

Viskozita: 15 cSt při 20° C

Smísitelnost s vodou: zcela rozpustná ve vodě

Ředidlo: voda

Vlastnost podporující hoření: Neení

Kodnnota pH: 9,2 při 1 : 30 (DIN 51369)

### 11.1 Odolnost a reagence

#### Nevhodné podmínky:

Není specifikováno. Výrobek je stabilní při normálních podmínkách.

#### Vyvarování:

Koncentrované kyseliny a zásady a rovněž silně oxydující složky.

### 11.2 Škodlivé účinky na živý organizmus

#### Krátkodobé účinky:

Kontakt s okem způsobí podráždění a bolestivý pocit. Při kontaktu s pokožkou dochází k jejímu odmaštění.

Požítí způsobí nevolnost od žaludku a zvracení. Stejný efekt má požítí zředěné směsi.

#### Dlouhodobé účinky:

Kontakt s okem způsobí velké bolestivé pocity a je třeba vyhledat lékařskou pomoc. Dlouhodobý nebo opakovaný dotyk koncentrátu s pokožkou může způsobit zarudnutí kůže. Směsi s vysokou koncentrací nebo znečištěné jinými oleji zvyšují riziko kožních onemocnění.

### 11.3 Působení na okolí:

Schopnost pohybu: Koncentrát - nízkoviskozní kapalina.

Schopnost vsakovat do země a rozpustnost ve vodě.

### 11.4 Přeprava:

Un nr

IMDG: ne nebezpečné zboží

ICAO: ne nebezpečné zboží

ADR/RID: ne nebezpečné zboží

## 11.5 Označování

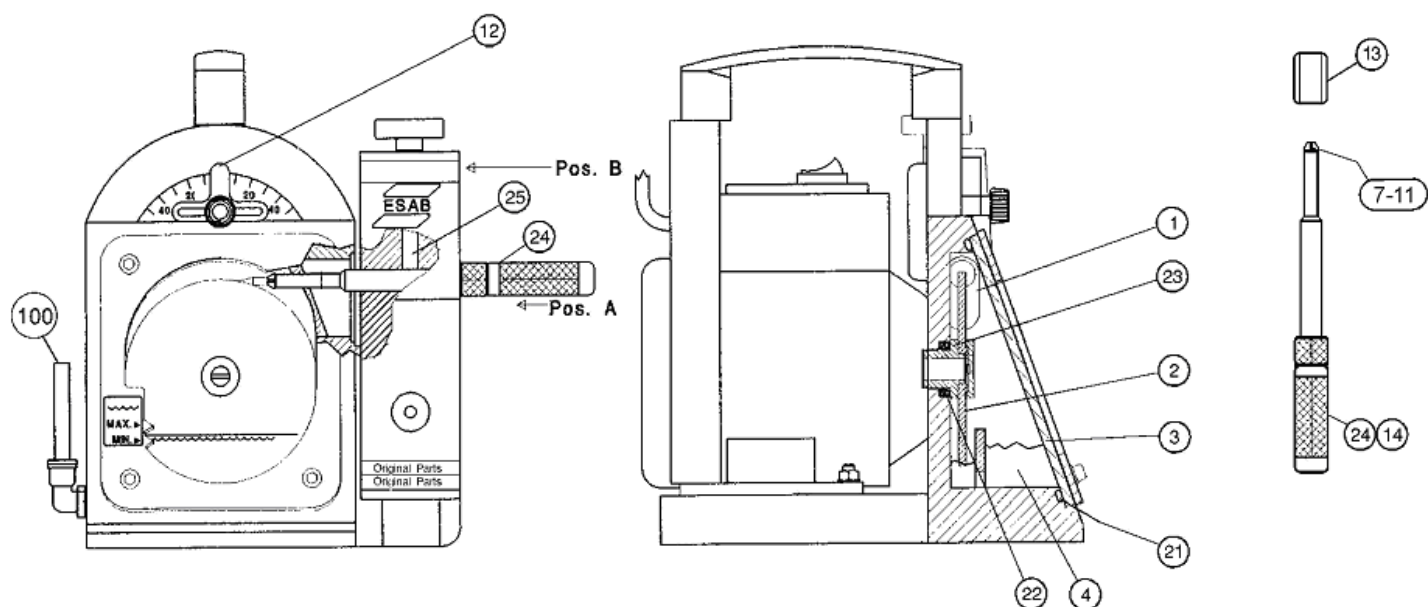
Klasifikace: Označování etiketami není povinné

Složení R: Ne

Složení S: Ne



## 12. NÁHRADNÍ DÍLY



Pol. č.	Počet ks	Objedn. č.	Název	Poznámky
1	1	0700 009 001	Těsnění	
2	1	0700 009 002	Diamantový kotouč	
3	1	0700 099 003	Sklo průhledu	
4	1	0700 009 004	Kapalina 250 ml	
5	1	0700 009 005	Láhev 250 ml	Není vyobrazeno
6	1	0700 009 006	Elektrodový držák	
7	1	0700 009 007	Elektrodová svorka 1,0 mm	
8	1	0700 009 008	Elektrodová svorka 1,6 mm	
9	1	0700 009 009	Elektrodová svorka 2,4 mm	
10	1	0700 009 010	Elektrodová svorka 3,2 mm	
11	1	0700 009 011	Elektrodová svorka 4,0 mm	
12	1	0700 009 012	T-kus	
13		0700 009 013	Vymezovací kroužek	
14	1	0700 009 014	Elektrodový držák, nerez ocel	
15	1	0700 009 015	Kapalina 5000 ml	
16	1	0700 009 016	Skříňka pro příslušenství, prázdná	Není vyobrazeno
17	1	0700 009 017	Láhev na odpad	Není vyobrazeno
18	1	0700 009 018	Elektrodová svorka 2,0 mm	Viz pol. 7-11
19	1	0700 009 019	Elektrodová svorka 4,8 mm	Viz pol. 7-11
20	1	0700 009 020	Skříňka pro příslušenství	Není vyobrazeno
21	1	0700 009 021	Těsnění skla průhledu	
22	1	0700 009 022	Těsnicí kroužek hřídele motoru	
23	1	0700 009 023	Kroužek těsnění	
24	1	0700 009 024	Mosazná rukojeť	
25	1	0700 009 025	Pružná zátka	
26		0700 009 880	G-TECH bruska - 220 V/ 50 Hz	
27		0770 009 881	G-TECH bruska - 110 V/ 50 Hz	